

DIE STRATEGIE

Das Team von Uniloyentwickelt eine Lösung mit einer größeren Anzahl der Kavitationen (höhere Produktionsleistung), mit der pro Zyklus mehr Kunststoffbehälter produziert werden, wodurch der Energieaufwand pro Behälter sinkt. Ein funktionsübergreifendes Team aus Ingenieur:innen von Uniloy und zentralen Zulieferbetrieben arbeitet gemeinsam an der Entwicklung einer neuen Maschine mit dem Ziel, die Produktionskapazität um mindestens 50 % zu steigern und gleichzeitig die operativen Anforderungen zu erfüllen. Diese Fachleute haben jeden Aspekt der Schneckenkolbentechnologie und aller Subsysteme bewertet, um die Bereiche mit Verbesserungspotenzial in puncto Energie, Zykluszeit und Produktsleistung zu ermitteln.

DIE RESULTATE

Uniloy hat Multikavitationssysteme entwickelt. Die Resultate zeigen, dass die Systeme konstruktionsgemäß arbeiten und die Erwartungenerfüllen. Diese Maschinen sind als unser neuestes und fortschrittlichstes Produktangebot erhältlich. Zur Unterstützung von Kunden mit älteren Anlagen entwickeln wir auch Nachrüstpakete, die die Produktionsleistung und Effizienz vorhandener Maschinen steigern. Mit diesem Maschinen und Nachrüstangeboten der nächsten Generation trägt Uniloy dazu bei, seinen Kunden einen Wettbewerbsvorteil durch höhere Produktionsleistung, höhere Effizienz und kostengünstigere Produkten verschaffen.



"







ERLEBEN SIE DEN UNTERSCHIED VON UNILOY