

Bei der Herstellung von Kunststoffbehältern und -teilen gehört die Abkühlzeit der Formen zu den Hauptfaktoren, die die Zykluszeit beeinflussen. Ein Teil muss gründlich auskühlen, bevor es beschnitten, ausgeworfen und verpackt werden kann. Damit ist das Kühlen ein entscheidender Schritt im Prozess. Trotz dieses wichtigen Punkts waren Innovationen im Bereich der Formkonstruktion eher stagnierend, sodass sich hier eine bedeutende Gelegenheit zur Effizienzsteigerung und zur Erhöhung der Produktionsleistung von Blasformmaschinen bietet.





DIE STRATEGIE

Als Anbieter umfassender Lösungen bringt Uniloy die Zukunft der Formkonstruktion maßgeblich voran. Das Unternehmen setzt auf Technologien der nächsten Generation, die den Wert und die Leistung der Formkonstruktion steigern. Durch eine strategische Partnerschaft mit einem Technologieführer im Bereich der rechnergestützten Entwicklung (CAE; Computer-Automated Engineering) haben wir den Konstruktionsprozess optimiert und den Zeit- und Kostenaufwand für die iterative Fertigung reduziert. Nach einer Analyse der verschiedenen Variablen, die sich auf die Formkühlung auswirken, haben wir die Kühlleistung optimiert, um die Produktionszeit zu verkürzen und nachhaltigere, kostengünstigere Lösungen für Hersteller weltweit zu liefern.

DIE RESULTATE

Diese Fortschritte in der Formtechnologie werden die Betriebskosten durch höhere Produktivität senken und die Leistung und den Wert der Blasformmaschinen von Uniloy weiter steigern. Wir binden diese neue Technologie aktuelle in unsere und Schneckenkolben-Serie ein die Ausweitung auf weitere Produktlinien. Gestützt durch CAE-Simulationsanalysen ist unsere fortschrittliche Formkühlungslösung mittlerweile in die Proof-of-Concept- und Prototyp-Phase eingetreten und bringt die Industrie in Richtung Produktionseffizienz und -innovation einen Schritt nach vorne.







= UNILOY®



ERLEBEN SIE DEN UNTERSCHIED VON UNILOY