

借助智能模具冷却技术 提升吹塑效率

案例研究

背景

在塑料容器及塑料部件的生产过程中，模具冷却时间是影响整体生产周期的关键因素之一。塑料部件需经过充分冷却后，才能进行修边、脱模与包装操作，因此冷却环节是生产流程中的核心步骤。尽管冷却环节至关重要，但模具设计创新却长期处于相对停滞的状态，这也为提升生产效率、增加吹塑机产量留下了巨大的优化空间。



UNILOY®

策略

作为综合性解决方案提供商, Uniloy 正通过整合前沿技术来推动模具设计的未来发展, 进而提升模具结构的价值与性能。通过与计算机辅助工程 (CAE) 领域的技术领先企业建立战略合作, 我们优化了模具设计流程, 大幅缩短了反复制造的时间, 降低了相关成本。通过分析影响模具冷却效果的多种变量, 我们对冷却性能进行了优化, 这不仅缩短了生产时间, 还为全球制造商提供了更具可持续性与成本效益的解决方案。

成果

这项模具技术的突破将通过提升生产效率和降低运营成本, 进一步增强 Uniloy 吹塑机的性能与价值。目前, 我们正将这项新技术整合到往复式系列设备中, 并计划逐步扩展至其他产品线。依托 CAE 仿真分析, 我们的先进模具冷却解决方案已进入概念验证与原型开发阶段, 这标志着行业在生产效率与技术创新上取得关键进展。

“

有效缩短模具内生产周期, 全面提升设备整体产能。

”



UNILOY®

体验 UNILOY 带来的变革



美国: 877-UNILOY1 | 欧洲: +39.02.9700071 | uniloy.com